



Synchroner Reluktanzmotor

Herausragende Effizienz und Präzision

Als führender Anbieter von Elektromotoren haben wir einen Motor entwickelt, der die höchsten Anforderungen an Energieeffizienz, Kühltechnik und Robustheit erfüllt. Diese Initiative unterstreicht unser Engagement, die Motorenkonstruktion und -leistung ständig weiterzuentwickeln.

Ultra-premium Effizienz

Der wassergekühlte Synchronmotor wurde speziell für die anspruchsvolle Kunststoff- und Recyclingindustrie entwickelt. Dieser Motor setzt neue Maßstäbe in Leistung, Zuverlässigkeit und ökologischer Nachhaltigkeit. Mit der Fähigkeit, eine Effizienz der IE5-Klasse für Motoren bis zu 500 kW zu erreichen, übertrifft der fortschrittliche Reluktanzmotor die Leistung herkömmlicher asynchroner Technologien bei weitem. Durch ein innovatives Rotorblech-Design haben wir die Blechbrückenbreiten und Luftspalte optimiert, was die Gesamteffizienz verbessert.

Die Präzision wird zusätzlich durch ein perfekt abgestimmtes Frequenzumrichtersystem gesteigert. Dies ermöglicht eine verbesserte Drehmomentkontrolle und reduzierte Energieverluste. Die Feinabstimmung maximiert die Systemleistung, sodass ein zuverlässiger und konsistenter Betrieb sichergestellt ist.

Der 200-kW-Prototyp erreicht eine Effizienz von 96,8 %, die ihn in die Kategorie der Ultra-Premium-Effizienz einordnet. Der Energieverbrauch und die Betriebskosten werden gesenkt um Nachhaltigkeitsziele zu erreichen.

Vorteile

- + Präzise Drehzahl und Drehmomentkontrolle
- + Wassermantelkühlung
- + Feinabgestimmt mit einem Frequenzumrichter
- + Ultra-premium Effizienz IE5